

INDUCCIÓN ROBÓTICA

ROBÓTICA POTENCIADA POR INTELIGENCIA ARTIFICIAL



Flexibilidad Multieje

Nuestros robots ofrecen flexibilidad multieje, permitiéndoles acceder y operar en espacios estrechos o complejos con facilidad, mejorando su adaptabilidad a diversas tareas.

Brazos de Alta Precisión

Equipados con brazos robóticos de alta precisión, nuestros sistemas ofrecen movimientos precisos y delicados, garantizando un manejo adecuado de materiales y componentes.

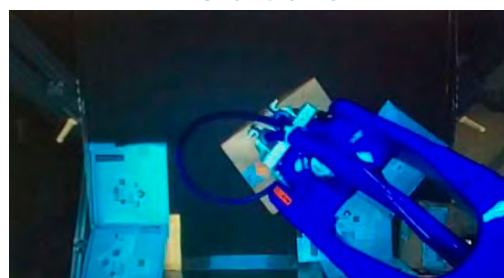
Agarre Optimizado

Nuestras herramientas de sujeción pueden sujetar cajas y bolsas de polietileno de diferentes tamaños y formas, con un peso de hasta 22 lb (10 kg).

Construcción Robusta

Diseñados para resistir entornos industriales rigurosos, nuestros sistemas robóticos cuentan con una construcción resistente, garantizando longevidad y confiabilidad.

IMPULSADO POR IA



MANEJO INTELIGENTE DE ERRORES



DESCRIPCIÓN GENERAL



Experimente la vanguardia de la innovación tecnológica con nuestros sistemas robóticos. Utilizando algoritmos avanzados e inteligencia artificial, nuestros robots están diseñados para optimizar sus procesos y mejorar la eficiencia como nunca antes. Dígame adiós al error humano: nuestros sistemas robóticos de inducción y recolección ofrecen una precisión y exactitud incomparables, asegurando resultados consistentes y confiables en su línea de producción o de ensamble.

Al interactuar directamente con los clasificadores, la inducción/recolección robótica puede aumentar su productividad y rendimiento al automatizar tareas repetitivas, permitiéndole a su equipo concentrarse en actividades de mayor valor, lo que conduce a una mejora general de la eficiencia. Nuestra solución de inducción y recolección robótica utiliza robots precisos y alertas para mover elementos a gran escala, ahorrando espacio y reduciendo tiempo, eliminando problemas de personal y manteniendo la confiabilidad.

Contáctenos para descubrir cómo una solución de inducción robótica, con una implementación y mantenimiento rápidos e instalaciones escalables, puede aumentar su retorno de inversión en automatización.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VELOCIDAD DE RECOLECCIÓN	Hasta 1500 PPH
PESO DE RECOLECCIÓN	22 lb 10kg <small>*Se puede adecuar a mayores pesos en caso de ser necesario</small>
TAMAÑOS DE RECOLECCIÓN	Mínimo: 2 x 2 x 3/16 pulgadas 50 mm x 50 mm x 5 mm Máximo: 24 x 15.75 x 15.75 pulgadas 610 mm x 400 mm x 400 mm <small>* Los tamaños pueden reevaluarse por fuera de estos rangos según los requisitos de la instalación</small>
ALCANCE DEL BRAZO	Horizontal: 56.6 pulgadas 1440 mm, Vertical: 100.4 pulgadas 2511 mm
HERRAMIENTAS DE SUJECIÓN	Sujetador de 10 ventosas (sin zonificar) / Sujetador de 10 ventosas (zonificado) / Sujetador de 5 ventosas <small>* Puede ser necesario un EOAT alternativo/personalizado según las especificaciones de la instalación</small>
ELECTRICIDAD	380-480 VAC, 3 Fases, 50/60 Hz

APLICACIÓN

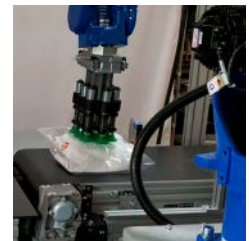
1. Selección desde:

- Contenedor
- Canal
- Flujos Dinámicos



2. Colocación en:

- Cinta en movimiento
- Contenedor
- Clasificador
- AMRs



INTEGRACIÓN DE TECNOLOGÍA DE AUTOMATIZACIÓN:

- Sistemas de dimensión, peso y escaneo.
- Robots Móviles Autónomos (AMR): a nivel de unidad o contenedor.
- Clasificadores automatizados: lineales, modular de rueda clasificadora, de banda cruzada.
- Bandas transportadoras: de banda o rodillo motorizado.
- Sistemas de impresión y aplicación de etiquetas: de múltiples ejes, aplicación superior, lateral, en esquina y frontal.
- Lectura de códigos de barras: 1D y 2D con lectura multidireccional.